

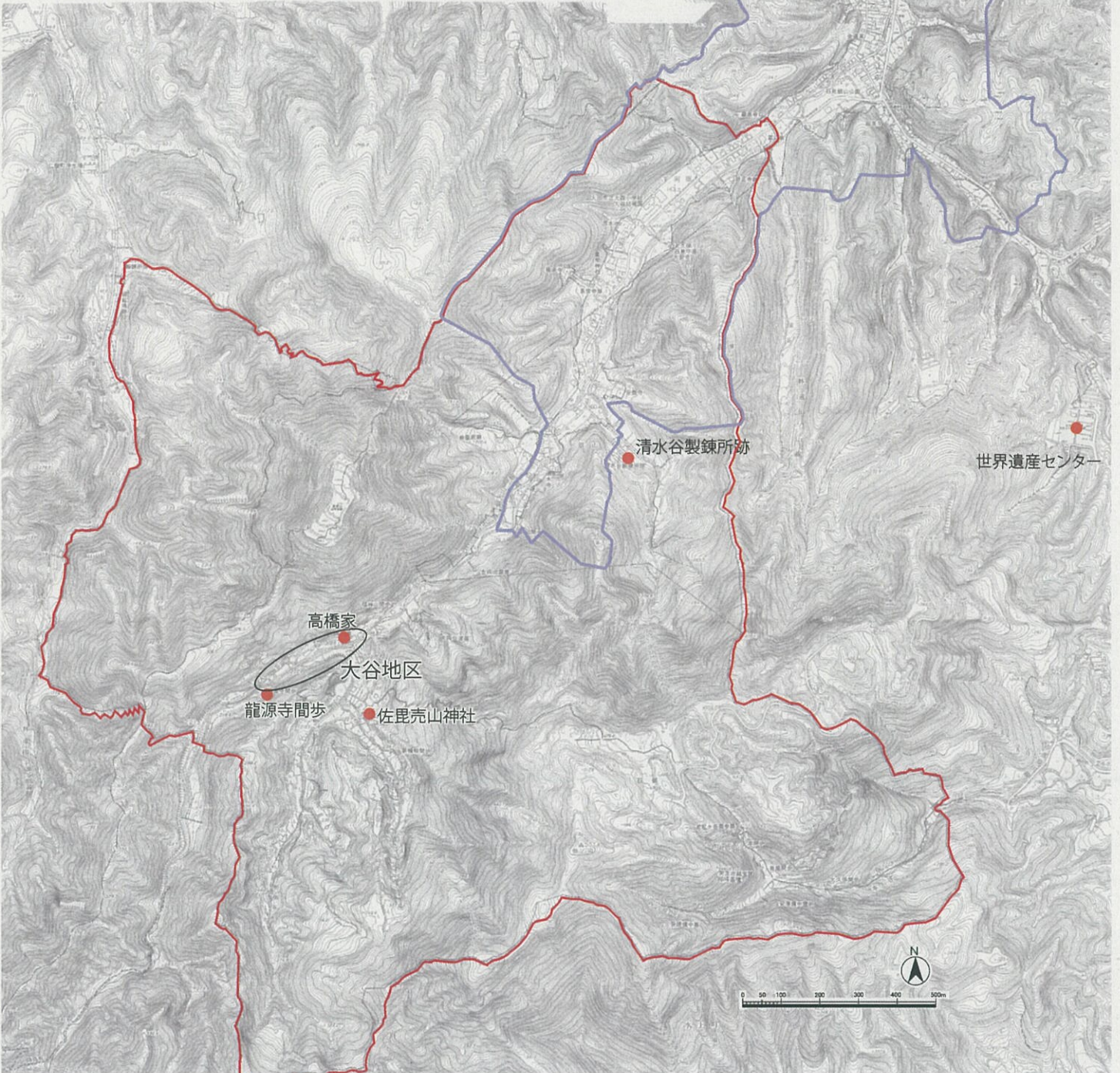
資料提供
広報取材依頼

大田市

情報提供日	令和4年8月17日
問い合わせ先	教育部石見銀山課（担当：山手）
	TEL 0854-83-8132

「包括的連携協定に基づき、世界遺産石見銀山遺跡の発掘調査に島根大学が参加します」

1. 行事名	石見銀山遺跡の発掘調査に島根大学が参加
2. 目的	
3. 開催（実施）期間	令和4年8月29日（月）～9月9日（金）
4. 開催（実施）時間	期間中は9：00～16：30（雨天中止の場合有）
5. 開催（実施）場所	石見銀山遺跡発掘調査地点 大谷地区（別紙地図参照）
6. 主催	大田市教育委員会 石見銀山課、島根大学法文学部考古学研究室
7. 後援	
8. 参加・入場者数	
9. 行事の内容	（全体の概要、特徴的なものなど） 大田市と島根大学との包括的連携に関する協定書に基づいて、石見銀山遺跡の発掘調査に、島根大学法文学部考古学研究室が参加し、石見銀山遺跡の実態解明に協力する。 ・石見銀山遺跡の発掘調査は、鉱山の実態解明と保存管理・史跡整備の資料を得る目的の学術調査として、大田市教育委員会が平成元年より継続実施している。 ・島根大学考古学研究室は、考古学実習として参加・協力する。参加人数は、最大で教員2名、学生10名である。なお、期間内に参加学生の入れ替わりがある ・島根大学考古学研究室は平成28年より石見銀山遺跡の発掘調査に参加しており、今年で7年目である。 ・調査終了後には出土遺物や記録の整理も行い、成果を報告書に掲載する。
10. 特記事項	調査状況は常時公開（※土日及び雨天時は調査中止）。 現場休止となっていることがあるため、取材に際しては事前に大田市教育委員会石見銀山課 山手まで確認をお願いします。
11. その他	



石見銀山遺跡 大谷地区位置図